

DL-T3311

## 吸取式自动锁螺丝机



### 吸取式自动锁螺丝性能特点:

1. 内含 BASIC 解译器，简单的编程方式，直接手柄示教，可以直接输入锁螺丝孔位坐标，也可示教锁螺丝孔位置，可再现位置坐标。
2. 采用多轴机械手及 DSP 运动控制算法进行联动，最快可 1 秒打一颗螺丝。个人操作及可高效产出，1 人操作等于 2-5 人手动锁附。
3. 程序内置滑牙，浮牙，补锁等检测报警功能，全部工艺参数可由用户自行设定。
4. 通用性强，维护学习简单，适合于 M0.6 到 M4 的螺丝，在螺丝冒头直径一样大小时，螺杆长和短都可共用，最适合于产品款式多量少，频繁换线的场所使用。

### 主要配置

1. 三轴单 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器/触摸屏
3. 螺丝供料器
4. 电批/风批
5. 锁附机头
6. 锁附吸嘴
- 7 批头

### 产品规格

驱动方式: X/Y/Z 三轴步进马达

解析能力: X/Y/Z 三轴 0.02mm

控制方式: PTP 点对点, CP 连续路径教导控制, 可反复教导。

输出/输入: 4 点输入, 4 点输出

机械尺寸（约）：W560xD580xH800（mm）

机械重量： 40kg

### 主要技术参数

型号	DL-T3311	
电源	110/220V AC	
机台功率	350W	
电批/风批扭力	0.1~25KGF(扭力波段选择)	
机台轴数	3 轴	
可移动范围	X 轴	300mm
	Y 轴	300mm
	Z 轴	100mm
移动速度(最快) 步进电机/闭合电机	X 轴	500 ( 800 ) mm/sec
	Y 轴	500 ( 800 ) mm/sec
	Z 轴	500 ( 800 ) mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y 轴	
	Z 轴	
示教文件容量	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
适用镙丝直径	M0.6~M4 (mm)	

注：特殊尺寸的行程、镙丝、和效率可以定制。

**注：**可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载的运动平台。

**温馨提示：**1) 需高产出的机台，机台电机推荐用闭环或伺服电机

2) 镙冒头直径大于镙杆长度的镙丝适合选用吸取式镙丝机

3) 没有技术服务部门的企业适合选用吸取式镙丝机

4) 产品款式多量小且更新换代快的产品适合选用吸取式镙丝机锁附。